

Précis et dynamique

La famille d'axes ELGD de Festo pour les secteurs d'avenir

Une technologie de guidage innovante, une rigidité et une capacité de charge de guidage élevées pour une charge plus importante dans le même espace de montage - telles sont les caractéristiques de la nouvelle famille d'axes ELGD de Festo. De plus, des éléments d'entraînement puissants offrent des forces d'avance et des accélérations élevées pour des temps de cycle plus courts et une longue durée de vie. Une bande de recouvrement en acier inoxydable est sans frottement sur la face extérieure et n'y laisse pas apparaître de particules. Les entraînements de la famille d'axes sont ainsi prédestinés à une utilisation en salle blanche.

Grâce à ces caractéristiques, la famille d'axes ELGD avec entraînement par vis ELGD-BS et entraînement par courroie crantée ELGD-TB est idéale pour les secteurs d'avenir comme les énergies renouvelables, la production de véhicules électriques, la fabrication de batteries et l'industrie des semi-conducteurs. Les axes de type ELGD font partie des axes les plus rigides du marché. Si l'on prend l'exemple d'une station d'application, le concept de guidage spécialement développé offre la possibilité de déplacer la tête d'application de manière précise et dynamique. Il est possible de monter jusqu'à 20kg sur l'axe Y.

Solution innovante de bande de recouvrement en acier inoxydable

L'absence d'abrasion et la surface propre protègent les pièces des particules. Cela permet même une utilisation en salle blanche. D'autre part, moins de saletés pénètrent dans les axes, ce qui les rend également adaptés à une utilisation dans des conditions ambiantes difficiles.

Remplacement des robots Scara - surtout pour les grandes zones de travail

Utilisés dans des systèmes de bras et des solutions pick-and-place pour la manipulation de petites pièces, les axes de type ELGD brillent par leurs temps de cycle courts, leur grande précision et leur répétabilité. Dans les systèmes de manipulation pour top loaders, les utilisateurs apprécient le rapport coût/performance et la vitesse de déplacement élevée, surtout pour les courses longues. Grâce à ces caractéristiques, ils peuvent être utilisés en remplacement des robots Scara et offrent en outre et surtout un espace de travail nettement plus grand. Par exemple, dans l'impression 3D et la fabrication additive, il est essentiel que les axes effectuent des mouvements presque sans vibrations et très dynamiques, et qu'ils soient en outre résistants aux conditions ambiantes difficiles.

Les axes à vis ELGD-BS et ELGD-BS-WD offrent une course maximale jusqu'à 2,5 mètres grâce à leur vis à billes durable et de haute précision. La position du moteur peut être sélectionnée de manière axiale ou parallèle. Les axes à courroie crantée ELGD-TB et ELGD-TB-WD présentent un mouvement de chariot pratiquement sans vibrations et offrent une course maximale de 8,5 mètres. Des supports de traction en acier renforcent les courroies dentées en différents polyuréthanes. La position du moteur à l'extrémité de l'axe peut être choisie librement et modifiée ultérieurement.

Maintenance préventive

19. Avril 2026

Responsible
according to press
law:
Christian Österle



Download/View press
release and press
images.

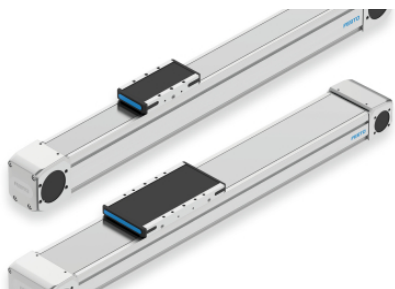
Un autre aspect se révèle dans le cadre de la numérisation : l'application industrielle "Motion Insights Electric" de Festo permet de détecter à temps les signes d'usure sur les axes ELGD et de communiquer automatiquement les besoins de maintenance au service après-vente ou à la maintenance. L'application peut être intégrée de manière flexible, par exemple directement sur un ordinateur industriel, et assure ainsi une surveillance intelligente en cours de fonctionnement. En combinaison avec les variateurs de la famille CMMT de Festo, cela permet une maintenance prédictive et une grande disponibilité de l'installation.

Un design primé

L'axe de broche électrique ELGD de Festo convainc par sa construction compacte, sa grande rigidité et son intégration sans faille dans les environnements d'automatisation industrielle. Dans les architectures de systèmes intelligents, il permet de contrôler efficacement les mouvements et d'anticiper la maintenance. Grâce à son design innovant, l'axe a valu à Festo une distinction particulière l'année du centenaire de l'entreprise : le Red Dot Award 2025.

Festo au salon Interpack 2026 : Hall 6 Stand A10

Photos de presse



La famille d'axes ELGD avec entraînement par vis ELGD-BS et entraînement par courroie crantée ELGD-TB est idéale pour les secteurs d'avenir tels que les énergies renouvelables, la production de véhicules électriques, la fabrication de ...

À propos de Festo

Festo est à la fois un acteur mondial et une entreprise familiale indépendante basée à Esslingen am Neckar en Allemagne. Depuis ses débuts, Festo établit des normes en matière de technologie d'automatisation industrielle et de formation technique, contribuant ainsi au développement durable de l'environnement, de l'économie et de la société. La société fournit une technologie d'automatisation pneumatique et électrique à 300 000 clients d'automatisation d'usine et de processus dans plus de 35 industries. Le secteur LifeTech, avec la technologie médicale et l'automatisation des laboratoires, devient de plus en plus important. Les produits et services sont disponibles dans 176 pays du monde. Dans le monde entier, environ 20 600 employés dans environ 60 pays avec plus de 250 succursales ont généré un chiffre d'affaires d'environ 3,33 milliards d'euros en 2025. Sur ce total, plus de 8 % sont investis chaque année dans la recherche et le développement. Dans l'entreprise apprenante, les mesures de formation et de développement représentent 1,5 % du chiffre d'affaires. Festo Didactic SE est l'un des principaux fournisseurs d'enseignement et de formation techniques et propose à ses clients du monde entier des solutions complètes d'apprentissage numérique et physique dans l'environnement industriel.